

# Flexibel en eenvoudig in automatisering



Davy van den Eijnde, die de CMZ/Teqq bedient, is er zeer over te spreken. "Er is met produceren veel mogelijk. Nu kan ook buiten kantooruren geld verdiend worden." De Teqq heeft hier de tafel ingeschoven.

**Machinefabriek JMBA uit Someren heeft een compacte automatisering die eenvoudig zowel bij de nieuwe CMZ als de nieuwe Hartford geplaatst kan worden. Promas heeft dit totale pakket geleverd. Het nieuwe, flexibele systeem met cobotarm van plaatsgenoot Teqq maakt betaalbare onbemande productie, dus effectiever machinegebruik, mogelijk. Het personeel kan zo het interessante werk doen.**

JMBA is in 2012 gestart als all-in-one-partner met grote en kleine series metaal- en kunststofbewerkingen, voor diverse afnemers. In 2019 is een nieuw pand betrokken met aparte draai-, frees- en plaatwerkafdelingen (kanten, lassen en lasersnijden), alsmede een eigen ultrasoonbad, meetkamer en assemblageruimte. Het bedrijf van directeur Jan Meeuws probeert elk jaar te investeren, voor de modernste productietechnieken

en om aantrekkelijk te blijven. Dat gaat om CNC-machines maar ook om automatiseringen. Zo stak het bedrijf onder meer zijn nek uit door als een van de eerste een BMO-handlingrobot aan te schaffen. Inmiddels staan er diverse BMO's waaronder de nieuwste Infinity. Meeuws ziet onbemand 24/7 produceren als must. JMBA heeft de afgelopen tijd best momenten gehad dat het moeilijk liep. "Maar door voorop te blijven lopen, konden we doorgaan", vertelt teamleider Twan Kolen. "Ook omdat we zo vakmensen aantrekken voor interessant werk. Zo blijven we uitdagend voor onze mensen en weten we ze te behouden. Zij maken het verschil."

#### Eenvoudig en compact

Met de Teqq loopt JMBA eveneens voorop. De CPH is ideaal voor het automatiseren van draai- en freesbanken. En dat treft, want het bedrijf heeft net een nieuw draai-centrum en freescentrum aange-

schaft. Het ging eerst om een CMZ TA20YS 5-assige draai-freesmachine en daarna om een Hartford LG-1570 3-assige verticale CNC-freesmachine. "Je moet je mensen toch altijd wat bieden, met name de jongeren", zegt Kolen. "Dat kan software zijn of robots." De Teqq CPH is zo eenvoudig en compact dat deze met een palletwagen flexibel ingezet kan worden op de plek waar hij op dat moment nodig is. De Teqq staat nu aan de CMZ. Het systeem bestaat uit een werktafel met cobotarm voor maximaal 10 kg. Op de tafel kunnen, afhankelijk van de productgrootte, zo'n 12 tot 14 onderdelen geplaatst worden. Doordat de tafel uit kan schuiven, komt deze dicht bij het werkgebied van de CNC-machine en kan de arm snel de machine in. Met de tafel ingeschoven blijft het werkveld in de bewerkingsmachine goed toegankelijk voor de operator. De operator tikt in welk product, welke diameter en op welke machine wordt gewerkt, waarna het systeem

zelf gaat rekenen om daarna het programma te starten. Het mooie is dat geen robot-interface nodig is. De grijper kan naar wens als as, blok of 3-punts optie worden toegepast. Het automatiseringssysteem is verder modulair, heeft een gunstige terugverdiëntijd en is al voor kleine series aantrekkelijk.

#### Vergroot capaciteit machines

De Teqq is gebruikersvriendelijk, zonder dat programmeerkennis nodig is. Ook vergroot het systeem de capaciteit van het bestaande machinepark. "Bij de aanschaf van robotisering worden het gebruiksgemak en de integratiemogelijkheden nog altijd overschat", zegt Alex Evers van Teqq. "Dit terwijl de werkelijke kosten en het gebruik van het vloeroppervlak juist worden onderschat. Bij Teqq krijg je wat je verwacht." Het bedrijf is zo'n 15 jaar geleden gestart door zijn vader Hans Evers, die kortgeleden met pensioen ging. Teqq is gestoeld op zijn jarenlange



De Teqq is gebruikersvriendelijk, zonder dat programmeerkennis nodig is. Ook benut het systeem de draai- en freescentra beter.

praktische ervaring in de metaalbewerking. Nu worden de systemen volop getest bij het draai-/freesbedrijf van Alex' broer Roel Evers. JMBA is blij met de Teqq. Het systeem is gebruikersvriendelijk en zorgt voor een consistente kwaliteit. Fouten of herbewerking worden vermeden. Ook een pré is dat de automatisering met palletwagen relatief

eenvoudig te verplaatsen is naar een ander bewerkingscentrum. Kolen: "Zo is de cobot op diverse plekken in te zetten voor monotone taken en kan het personeel het uitdagende werk oppakken. Het systeem is kortom een relatief goedkope oplossing die het bestaande machinepark helpt optimaliseren, terwijl de flexibiliteit toeneemt."



Aan de nieuwe Hartford kan de Teqq eveneens bijgeplaatst worden. De automatisering is met een palletwagen eenvoudig te verplaatsen.



Machinefabriek JMBA produceert en assembleert onderdelen voor onder meer de machine- en apparatenbouw, voedingsmiddelenindustrie, verpakkingindustrie, automotive, solar, hef- en hijsmiddelenindustrie en hightech.

### Uit één hand

De contacten van JMBA-directeur Meeuws met Alex de Gelder van Promas lopen al langer dan dat JMBA en Promas bestaan. Zij weten dan ook precies wat ze aan elkaar hebben en hebben vaak aan een half woord al genoeg. "Zo'n contact is ook belangrijk", geeft Kolen aan. "Niet alleen bij de verkoop van de machines maar zeker ook bij de bijbehorende service." "Ik zeg altijd dat ik boterhammen verkoop", aldus De Gelder. "Dus doet een machine het niet, dan hebben zij geen boterhammen. Ik ben daarvoor verantwoordelijk." Het mooie is dat de CMZ, de Hartford én de Teqq via Promas uit één hand, dus vanuit één aanspreekpunt, konden worden aangeschaft. Vader en zoon Evers van Teqq zijn vooral productontwikkelaars. Vandaar dat zij de verkoop kortgeleden aan specialist Promas overgedragen hebben. Promas gelooft in beide heren en hun producten. De nieuwste automatiseringen worden al volop getest, zoals een 30 kg cobotarm op zuil, waardoor de footprint zeer gering is, maar de mogelijkheden onbeperkt. En omdat het standaardoplossingen zijn, blijft de kostprijs laag.

### Snel schakelen

Relatief kleine bedrijven houden ook in de toekomst bestaansrecht, voorspelt Kolen. "Spoedklussen komen steeds vaker voor. Die flexibiliteit hebben grote bedrijven niet. Wij kunnen snel schakelen. En met de flexibele Teqq kunnen we draaien en frezen productief houden, omdat we de bewerkingsmachines effectiever - ook buiten kantooruren - benutten. Zelfs voor kleinere series, met een acceptabele precisie en tegen een aantrekkelijk prijskaartje." ●

*Dit artikel is tot stand gekomen in samenwerking met Promas.*