

KOMAX BOOST PRODUCTIVITEIT MET ACURA 65

COMPACT EN FLEXIBEL 5-ASSIG CNC-BEWERKINGSCENTRUM

Komax Belgium nv is gespecialiseerd in de ontwikkeling en uitvoering van (semi)automatiseringsprojecten op maat voor veeleisende toepassingen binnen de kabel- en draadverwerkende industrie. Vorig jaar kocht het via Promas een ACURA 65 CNC-bewerkingscentrum. Het bedrijf combineerde dit met een robotcel tot een hoogproductieve oplossing waarmee het ook onbemand kan produceren.



Nicky Verhoeven (Hoofd CNC-businessunit Komax), Erik Kinat (Technical Sales bij Promas) en Andy Wynants (Teamleider Mechanical Manufacturing Komax) voor het 5-assige CNC-bewerkingscentrum ACURA 65, geleverd door Promas

OPLOSSINGEN VOOR KABELCONNECTIVITEIT

Als machinebouwer heeft Komax Belgium een aparte CNC-businessunit met machinerie voor 3- en 5-assig draaien en frezen van alle courante materialen. Hiermee produceert het unieke stuks, prototypes, kleine en grotere series, voor klanten in voornamelijk automotieve, industriële sturingen en telecom/datacom.

De laatste jaren focust het bedrijf op (semi)automatische oplossingen voor de kabelconnectiviteitsindustrie. Eind 2020 ontwikkelde Komax Belgium een visie en strategie rond hoe het in België kon blijven produceren, met een focus op procesoptimalisatie, systeemdigitalisatie

en automatisering van het machinepark. In dit kader kocht het een Hede-lius ACURA 65 5-assig CNC-bewerkingscentrum en een BMO Platinum 50 Sideloader robotcel.

FLEXIBEL EN COMPACT

De ACURA 65 past perfect in de langetermijnvisie van het bedrijf.

Nicky Verhoeven (Head of CNC Business Unit):

"Momenteel focussen we op geleidelijke vervangingen door nieuwe, gesofisticeerde machines. Op termijn gaan we dan de productiehal uitbreiden. In de aanloop is de ACURA 65 een compacte oplossing waarmee we ons alvast wat meer speling voorbehouden."

"Zijn logische opbouw biedt flexibiliteit", weet Andy Wynants (Team leader Mechanical Manufacturing). "Heel wat soortgelijke machines zijn slechts rechts of vooraan te beladen, terwijl de ACURA 65 als links én als rechts te beladen uitvoering verkrijgbaar is. Wij beladen links en sparen zo vloeroppervlak uit, die we op termijn benutten door het plaatsen van een tweede ACURA (50), aan de andere zijde van de robotcel."

PRODUCTIEVER MET RUIM TOOLMAGAZIJN

"We krijgen vaak herhaalorders", vervolgt Verhoeven. "Bijvoorbeeld voor een klant waarvoor we dit jaar 50 onderdelen moeten maken. Deze



Componenten voor de draad- en kabelverwerkende industrie beladen op de robotcel die een combinatie vormt met de ACURA 65



De ACURA 65 heeft een magazijn met een capaciteit van 245 gereedschappen

orders betekenen een grote bezettingsgraad van de machine. Vroeger wilden we telkens zoveel mogelijk ineens produceren om aan insteltijd uit te sparen." "Dankzij de robot en de grote toolcapaciteit van de ACURA 65 kunnen we nu meerdere kleine series produceren. De opstart van een nieuwe batch duurt nu slechts een kwartier. Terwijl deze loopt, bereiden we de volgende voor. Onze frezers en draaiers hebben nu meer tijd voor programmeren en processtabiliteit."

PROCESZEKERHEID

"We gebruiken de totaaloplossing met de ACURA 65 en de Platinum 50 Side-loader voor onbezorgd onbemand produceren, 's avonds, 's nachts en in het weekend. Dit vereist natuurlijk processtabiliteit. Het systeem heeft een ingebouwde wederzijdse controle tussen machine en robot die uitval voorkomt. Bij de ACURA 65 stroomt er koelwater over de wanden, zodat er bij opening van de deur geen spanen naar binnen kunnen."

SERVICEPROVIDER PROMAS DENKT MEE VOORUIT

"Nog vóór de bestelling konden we ons samen met Promas zeer goed voorbereiden op de installatie", vertelt het Hoofd van de CNC-businessunit. "We hebben toen vaak samengezeten om alle voor ons relevante opties na te gaan in het licht van waar wij met onze CNC-businessunit naartoe willen op de korte en lange termijn."

"Promas bezorgde ons alle benodigde info over de machine én bood de mogelijkheid om de ACURA 65 te gaan bezichtigen bij andere klanten."

De installatie kwam er in maart dit jaar. De opleiding rond het gebruik verliep vlot, en in de installatieweek werden al de eerste spindeluren gemaakt. Na de eerste productieweek had de combinatie machine en robot 100+ spindeluren.



PROMAS

VOLTAWEG 18
5993 SE MAASBREE
+31773270889
sales@promascnc.be
www.promascnc.be