

PRECISIE IN HET GROOT

Eerste Hartford kotterbank in Nederland

PTS Machinery in Hulst heeft recent de eerste kotterbank van Hartford in Nederland in gebruik genomen. Precies op tijd om onderdelen voor de 39 ton zware haak van de nieuwste Mammoet-kraan te kunnen kotteren.

Henk van den Brande zit al zijn hele werkzame leven in equipment voor de offshore, petrochemie en zware machinebouw. Toen hij in 2003 PTS Machinery in Hulst startte, was het dan ook een logische stap dat hij voor die sectoren koos. Anno 2020 ontzorgt de Zeeuwse machinefabriek de klanten van A tot Z. "Klanten hebben mooie plaatjes van wat ze willen, maar ze missen vaak de praktijkkennis. Veel tekeningen zijn nog niet productierijp." Daarom combineert

PTS Machinery engineering én productie onder één dak. "Omdat wij eigen productieafdelingen hebben, weten we wat gemaakt kan worden en wat niet", vult Hans van den Brande, de tweede generatie in het familiebedrijf, aan.

Ruim binnen toleranties

"We hadden een nieuwe kotterbank of grote bedfrezer nodig. Omdat we nogal wat tandwielkasten en carters maken, hebben we

gekozen voor de kotterbank", legt Henk uit. In Hulst werkt men bovendien al op een bewerkingscentrum van Hartford. "Het vertrouwen in Hartford en Promas is er. Ze bouwen 2000 machines per jaar, waarvan 400 kotterbanken en portaalmachines, dan heb je de kwaliteit wel onder controle."

De nieuwe machine heeft een werkbereik van 3000 bij 2500 mm met een kolomverplaatsing van 1500 mm in de Z-as en een draaitafel van 2000 bij 1800 mm. Op de tafel mag 15 ton. Bij de afname in de fabriek, zat de nauwkeurigheid ruim binnen de VDI 3441 norm. "Een tolerantie binnen tweehonderdste halen we zonder meer."

Bijzonder aan de uitvoering die in Hulst staat, is dat de kotterbank volledig omkast is. Hans: "Bij groot boorwerk vliegen de spanen door de lucht. Door de machine te omkasten, blijven spanen en koelwater binnen de machine en voldoen we aan alle regels, ook aan de CE-normering."

Frame en kraan

Dit voorjaar moet PTS Machinery het erection frame voor een volledig nieuw type kraan van Mammoet klaar hebben: een kraan met een werkhooft van 110 meter, een hijsvermogen van 1000 ton en een voetprint van slechts 30 meter. Een van de eerste producten op de nieuwe Hartford PBM135 is de haak voor deze kraan. "Vijf meter hoog en vier meter breed, waarvoor we de onderdelen uit hoogsterkte staal bewerken", zegt Hans.



De Hartford PBM135 is de eerste kotterbank van de Taiwanese fabrikant in Nederland.



Hans van den Brande (links) samen met Paul Soulimans, de CNC-operator die de kotterbank bedient.

BEDRIJFSGEGEVENS

Promas Machines BV
Tel. 077-3270889
www.promascnc.nl

PTS Machinery
www.ptsmachinery.nl

