

# Westerhof kiest precisie van CMZ

**Machinefabriek Westerhof in Denekamp heeft een CMZ draaibank aangeschaft die een bestaande draaibank vervangt. Machine-draaier Richard Kooiker had een belangrijke stem bij de aankoop van de compacte, stabiele, precieze en flexibele alleskunner.**

De nieuwe CMZ TD35Y kan naast draaien ook frezen en boren. Die compleetbewerking maakt dat een onderdeel sneller geproduceerd kan worden, vooral ook omdat niet bij elke nieuwe bewerking omgesteld hoeft te worden. De nieuwe machine levert het bedrijf bovendien extra flexibiliteit voor verspanen. Westerhof heeft diverse merken machines voor uiteenlopende bewerkingen. “We hebben een range die loopt van klein tot 5 meter”, zegt manager Mark Waanders.

## Diverse activiteiten

Met deze brede machinebasis kan het Twentse bedrijf optimaal invulling geven aan de technische vraagstukken die komen vanuit de diverse branches waarin het dagelijks werkzaam is.

In de beginjaren was Westerhof veelal werkzaam in de automotive. De laatste jaren zijn hier bewust meerdere branches aan toegevoegd, om voldoende werkaanbod te genereren en om risico's te spreiden. Denk



Draaier Richard Kooiker over de nieuwe CMZ. “Het is een plaatje om te zien. En de machine levert bijna slijpkwaliteit.”

hierbij aan: defensie, voedingsmiddelenindustrie, bouw, olie/gas en de high-end semiconductormarkt. Die laatstgenoemde branche is op dit moment volop in ontwikkeling, zowel binnen als buiten machinefabriek Westerhof. Om deze markt nog beter te kunnen bedienen, wordt er bij het bedrijf nagedacht om de huidige montageafdeling uit te breiden met een ‘schone’ cleanroom-afdeling.

## Korte levertijd

De oude draaibank was na tien jaar aan vervanging toe. CMZ kwam volgens Waanders al snel in beeld door de goede contacten met Promas, de prijs en de gunstige levertijden. “CMZ produceert veel van de machineonderdelen zelf, waardoor ze veel in eigen hand houden”, geeft Richard Hermans van Promas aan. “De levertijd van de machine was een

half jaar. Dat is op dit moment niet slecht.”

### Hoog koppel en stabiel

De TD35 van CMZ is zeer compleet en heeft standaard een build-in spindelmotor, een draailengte van 1350 mm, een draaidiameter van maximaal 400 mm en een spindelboring (doorsnede) van 80 mm. De CNC-machine beschikt over Fanuc-besturing en is via TopSolid extern te programmeren. Ook biedt het bewerkingscentrum veel vermogen en een hoog koppel. Daarnaast is de hoge stabiliteit van de machine een pré. Het ontbreken van hinderlijke trillingen maakt de machine namelijk bij uitstek geschikt voor precisiebewerkingen. “Die nauwkeurigheid van verspanen is voor ons heel belangrijk”, legt Waanders uit. “Vooral vanwege toenemende klantvoorschriften.”

### Aanspreekpunt

“Nadat we bij een collega-bedrijf langs waren geweest om te polsen hoe de CMZ beviel, was de keuze hiervoor snel gemaakt. We hadden al ervaring met Promas. Wij werken in dagdienst dus dan moet er bij een storing snel geschakeld worden. Promas is een partner die direct reageert en een goede back-upservice heeft. Het spreekt ons aan dat we een aanspreekpunt voor het hele machinepark hebben. Zij kennen de historie en kunnen snel reageren.”

### Belangrijke stem

Medewerker Kooiker had een belangrijke stem bij de aanschaf. Waanders vindt dat niet meer dan normaal, omdat de draaier ermee werkt en er veel verstand van heeft. Zo drong Kooiker onder meer aan op een glaslineaal als digitaal lineair meet-systeem, voor extra nauwkeurigheid. “Het is ongeveer een derde nauwkeuriger dan een encoder”, zegt Kooiker, “en er is tot 3 µm te corrigeren. Spatnauwkeurig dus.” Ook is de CMZ voorzien van een snelwisselklauwplaat voor snel omstellen en zestien stuks gereedschap, waarvan vier

aangedreven. Na de installatie kon kennis en ervaring opgedaan worden met de draaibank. Kooiker is zeer te spreken over de CMZ. “Het is een plaatje om te zien. En de machine levert bijna slijpkwaliteit.”

### Optimaliseren

Westerhof is continu bezig om de interne processen te optimaliseren. Zo onderzoekt het bedrijf momenteel of het bijvullen van koelvloeistof in de werkplaats geautomatiseerd kan worden. “Dat is beter voor de conditie van het koelwater en levert weer tijdwinst op, waardoor medewerkers zich meer met uitdagender taken kunnen bezighouden”, geeft Waanders aan. Westerhof werkt bij de verspanende afdelingen sinds drie maanden met Shopfloor, zodat iedere medewerker daar zijn productieorders in de computer uitleest. Dit systeem wordt in de toekomst uitgerold naar de andere afdelingen.

### Gecontroleerde groei

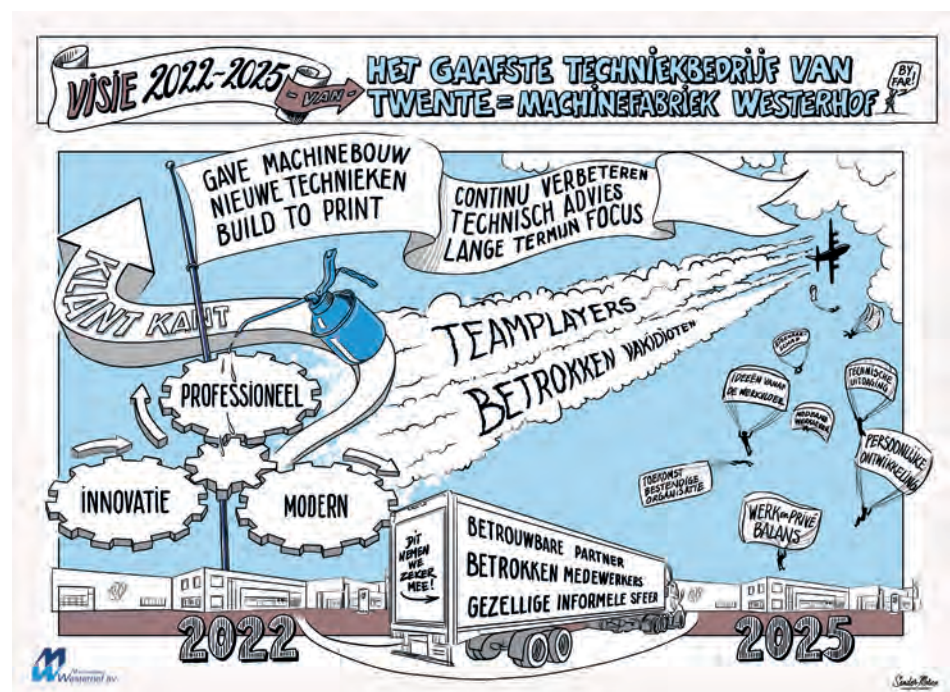
In 1964 startte Machinefabriek Westerhof in Denekamp. Na elf verbouwingen is het inmiddels een indrukwekkende machinefabriek te noemen met zo'n 6200 m<sup>2</sup> productieoppervlak waar zo'n 75 medewerkers

dagelijks werkzaam zijn. Westerhof merkt dat het werkaanbod hoog is en dat bij grote projecten goed gepland moet worden om geen problemen met de ruimtes te krijgen. “We laten ons niet snel gek maken.” zegt Waanders. Er wordt op dit moment wel weer nagedacht over hoe in de toekomst de productiefaciliteiten verder zijn uit te breiden, zodat we aan de vraag van de huidige en de potentiële nieuwe klanten kunnen blijven voldoen.”

### Nuchterheid troef

Nuchterheid staat hoog in het vaandel bij Westerhof. In Visie 2022-2025 heeft het team zich als doel gesteld ‘het gaafste techniekbedrijf van Twente’ te worden met teamplayers en betrokken vakidioten die zich volop kunnen ontplooiën. “We zijn een hechte club en een mooi bedrijf met een gezellige, informele sfeer”, vat Waanders samen. Voor de klanten werkt het bedrijf - met de onderling verbonden radertjes ‘professioneel’, ‘innovatief’ en ‘modern’ - als een geliede machine. De nieuwe CMZ past helemaal in dit plaatje. ●

*Dit artikel is tot stand gekomen in samenwerking met Promas.*



‘Praatplaat’ met de Visie 2022-2025 van het bedrijf.