

# NIEUWE DRIE-ASSER GEEFT PI METAL PARTS MEER CAPACITEIT EN NAUWKEURIGHEID

PI METAL PARTS IN REUSEL HEEFT EEN NIEUWE DRIE-ASSER VAN HEDELIUS IN GEBRUIK GENOMEN. DE FORTE 85 SINGLE 1620 VERVANGT EEN OUDERE DRIE-ASSER DIE NIET MEER AAN DE GEWENSTE NAUWKEURIGHEDEN EN BEWERKINGEN KON VOLDOEN. MET DE NIEUWE HEDELIUS KAN DE TOELEVERANCIER VAN FIJNMECHANISCHE COMPONENTEN EN MATRIJZEN GROTERE WERKSTUKKEN BEWERKEN EN ZONDER AUTOMATISERING LANGER ONBEMAND PRODUCEREN.

Pi Metal Parts ervaart dat de vraag naar nauwkeurig werk toeneemt. Om die vraag te kunnen beantwoorden moet het bedrijf investeren in nieuwe machines en mogelijkheden. "Nauwkeu-

righeid wordt steeds belangrijker. Niet alleen qua maatvoering, maar ook op het gebied van oppervlaktekwaliteit nemen de eisen toe. Tevens worden vormen steeds complexer gemaakt, waardoor de mogelijkheden van het bestaande machinepark op de proef wordt gesteld. Werk dat voor enkele jaren geleden normaal was, voldoet nu niet meer aan de eisen. Om die reden hebben we de twintig jaar oude freesmachine vervangen door een stabiele drie-asser van Hedelius", zegt Thomas Sanders, directeur van Pi Metal Parts.

GROTER EN NAUWKEURIGER  
Een belangrijke reden voor Pi Metal

## PI METAL PARTS VIERT JUBILEUM

IN 2001 IS THOMAS SANDERS SAMEN MET ZIJN BROER GESTART MET INTERNATIONALE VORMENFREZERIJ SANDERS. VANAF DE START HEEFT DE FOCUS GELEGEN OP HET 3D-FREESWERK VAN FIJNMECHANISCHE COMPONENTEN EN MATRIJZEN.

Door de jaren heen breidde het klantportfolio snel uit, het aantal werknemers nam gestaag toe en het machinepark werd groter. Vorig jaar was het voor Sanders tijd om het bedrijf verder te professionaliseren en daar hoorde een nieuwe naam bij: Pi Metal Parts. "Na 18 jaar de naam Internationale

Vormenfreeserij Sanders gevoerd te hebben, was het tijd om de familienaam te wijzigen in een merknaam. De nieuwe naam past beter bij de internationale markt waarin we actief zijn. We zijn twee jaar bezig geweest met de rebranding. Naast de nieuwe naam zijn ook het logo, de website en de huisstijl aangepast. De nieuwe naam correspondeert beter met de werkzaamheden die we doen en wat we graag willen uitstralen naar onze (internationale) klanten", besluit Sanders.

[www.pimetalparts.nl](http://www.pimetalparts.nl)

Parts om voor de Hedelius Forte 85 Single 1620 te kiezen was het grotere bereik van de drie-assige freesmachine. Het bereik van 1.620 mm x 850 mm x 700 mm (XxYxZ) geeft de mogelijkheid om grotere matrijzen te bewerken, een wens die al langere tijd op het wensenlijstje staat van de toeleverancier. Daarnaast staan nauwkeurigheid en stabiliteit hoog op de agenda. Sanders: "Omdat de vorige freesmachine niet nauwkeurig genoeg was, konden we de machine niet meer optimaal benutten met als gevolg dat de spindel regelmatig stil stond.

De nieuwe Hedelius kunnen we nu wel helemaal volplannen. Niet alleen voor het zwaardere werk, maar juist ook voor nauwkeurige toepassingen." Sanders vertelt dat de interesse eerst uit ging naar een vijfasser van Hedelius vanwege de extra mogelijkheden. "Vanwege de tafelzwenking geeft een vijfasser meer vrijheid in de producten die je in één opspanning kunt produceren. Echter gaat een dergelijke bewerkingsmachine gepaard met een hogere investering. Daarom hebben we in samenwerking met Promas, dat de machines van Hedelius vertegenwoordigt, ons werkportfolio onder de loep genomen en geconcludeerd dat een drie-asser voor ons werk perfect voldoet. In het achterhoofd zit overigens nog altijd een vijfasser, maar dat is iets voor de toekomst."

### GEREEDSCHAPPEN

De Forte 85 Single 1620 is uitgerust met een gereedschapmagazijn met ruimte voor 80 gereedschappen, een koelsysteem met een grote 900 liter tank met papierbandfilter, een 3D-meetstelsysteem en een direct aangedreven spil met een vermogen van 29 kW, een inwendige koeling en een maximaal toerental van 14.000 min-1. Verder zit het Formingstar pakket op de machine. Dit pakket heeft Promas als optie geadviseerd om een betere oppervlaktekwaliteit te realiseren. Formingstar is een ontwikkeling van Hedelius die op basis van krachtmetingen automatisch de voeding aan kan passen. Zo past het bijvoorbeeld de snelheid aan bij een radius. "De Forte 85 Single 1620 is vanuit de basis al een hele complete machine met een hoge stabiliteit.

Ook de ergonomie is optimaal dankzij de korte afstand van de deur tot de tafel, waardoor de bediener heel dicht op het werkstuk kan komen. De belangrijkste opties die we in dit geval hebben geadviseerd zijn een sterkere spindel om iets meer koppel te krijgen en het Formingstar systeem", vertelt Alex de Gelder, technisch adviseur bij Promas. Qua besturing maakt Pi Metal Parts gebruik van Heidenhain. Alle bewerkingsmachines in het machinepark zijn hiermee uitgerust. Zo kunnen niet alleen de verspanende gereedschappen uitgewisseld

worden tussen machines, maar ook de programma's. Daarmee wordt een hoge flexibiliteit gerealiseerd.

### HALF AUTOMATISEREN

Hoewel Pi Metal Parts de nieuwe Hedelius niet heeft geautomatiseerd, draait de machine toch in de onbemande uren door. Werkstukken met lange bewerkings tijden worden tijdens de dagdienst klaargezet voor onbemande productie in de avond en nacht. Daarnaast maakt de toeleverancier optimaal gebruik van de grote bewerkingsstafel door de machine te beladen met meerdere producten die stuk voor stuk onbemand geproduceerd worden. "Met deze vorm van half automatiseren kunnen we de hele nacht manarm produceren. Daardoor is pallet- of productautomativering voor ons op dit moment nog niet interessant."



Thomas Sanders naast de nieuwe, drie-assige Forte 85 Single 1620 van Hedelius. "De machine is stabiel, nauwkeuriger en geeft ons meer bewerkingsmogelijkheden."

## OPEN DAGEN PROMAS

PROMAS HOUDT OP 3 EN 4 NOVEMBER OPEN DAGEN. IN DE SHOWROOM IN MAASBREE STAAN DAN ZO'N VIJFTIEN 3- EN 5-ASSIGE BEWERKINGSCENTRA EN DRAAIBANKEN OPGESTELD, EVENALS VELE TOEBEHOREN, ZOALS NC-TAFELS, MEETSYSTEMEN EN AFZUIGSYSTEMEN.

Promas zal ook de spanpersen van J'Vonne presenteren. Hiermee heeft de Limburgse machineleverancier een milieuvriendelijk antwoord op het verwerken van

spananafval. Het afval wordt tot een minimum beperkt en koelvloeistof blijft langer bruikbaar. Daarnaast zal tijdens de open dagen een aantal bedrijven toebehoren tonen, zoals span- en snijgereedschappen, beladingsystemen en CAD/CAM-systemen. Bezoekers zijn zowel op 3 als 4 november welkom tussen 14.00 en 21.00 uur. Vooraf aanmelden kan via een mail naar [sales@promascnc.nl](mailto:sales@promascnc.nl). [www.promascnc.nl](http://www.promascnc.nl)



## gereedschappen en machines voor de *finishing touch!*

BUVAC

SAIT presenteert zijn nieuwe lijn van

**POWER MAX**  
doorslijpschijven en fiberschijven

ontworpen om te garanderen:

- snelle bewerking
- hoge prestaties
- maximale veiligheid

### POWER MAX-TM doorslijpschijven

SAIT's nieuwste ontwikkeling met een optimaal percentage van hoogwaardige zirkonia-korrels. Ervaar zelf het voordeel van premium snijcapaciteit waardoor u snel, schoon en nauwkeurig werkt in een breed scala aan materialen zoals bijvoorbeeld: koolstofstaal, gelegeerde staalsoorten en roestvrij staal. Zoals met alle innovaties van SAIT Abrasives worden de PowerMax doorslijpschijven onderworpen aan de strengste kwaliteitscontroles en garanderen de hoogste standaard op het gebied van betrouwbaarheid en productveiligheid.

**POWER MAX 9.3 is onze nieuwste** Dit is onze meest recent ontwikkelde fiberschijf die is uitgerust met de nieuwste generatie keramische slijpmiddelen. Deze evolutie van SAIT's productlijn van Top-Filled keramische fiberschijven met actieve koeladditieven claimt met recht een plaats op in het high-performance marktsegment. De nieuwe PowerMax 9.3 fiberschijven zijn ontwikkeld op een extreem hoge afname en een optimaal afwerkingsresultaat, hiermee neemt de efficiency op de werkplek verder toe. De innoverende ontwikkeling van de keramische slijpmiddelen zorgt voor ongelofelijk hoge prestaties en optimale koeling zelfs bij de zwaardere processen.

Vraag via [verkoop@buvac.nl](mailto:verkoop@buvac.nl) een monster aan van deze SAIT PowerMax innovaties en ervaar het resultaat van innovatie.



BUVAC, RUIJ 45 JAAR KENNIS EN ERVARING!

SCHUREN • SLIJPEN • POLIJSTEN • BORSTELN • MACHINES • ZAGEN • SATINEREN • ONTBRAMEN

T +31 (0) 497 - 382 748 • [machines@buvac.nl](mailto:machines@buvac.nl)

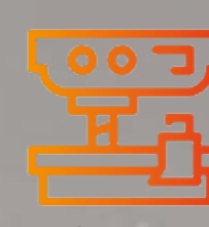
BUVAC.NL



Frezen



Draaien



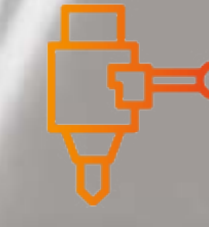
Slijpen



Vonken



Meetkamer



Assemblage

prototypes  
kleine series

top kwaliteit  
top flexibiliteit



**TOOLS & TECHNICS HOUBEN**  
EKSELSEBAAN 23B2, 3990 PEER, BELGIË  
+32 (0) 497 736 714  
[INFO@TOOLSTECHNICSHOUBEN.BE](mailto:INFO@TOOLSTECHNICSHOUBEN.BE)