

MMB werkt met CMZ buiten gebaande paden

Machinefabriek MMB in Surhuisterveen heeft bij elke machine automatisering. Dat geldt voor de CMZ TA30YS-640 met LNS stangenlader, maar nu ook bij de CMZ TTL 66 52 T1Y T2Y met dubbele turret, die voorzien is van een bijzondere LNS-stangenlader. De TTL werd door Promas aangeraden als alternatieve optie voor een langdraaier.



De CMZ TTL 66 52 T1Y T2Y met dubbele turret en speciale LNS-stangenlader.

De TA die MMB als eerste via Promas heeft aangeschaft, vervangt een oude CNC-machine. Het is een ware krachtpatser met de zwaarste motor (42 kW, 1020 Nm) in de TA-serie. De hoofdmotor heeft een grote spildoorlaat (diameter 80 mm), voor staaflengtes tot 1,5 m en haalt 3500 rpm op de hoofdspil. De YS heeft een maximale draaidiameter van 460 mm bij de TA-serie. MMB bewerkt veel rvs, maar de machine kan alles aan: staal, aluminium en ook kunststof. “Vooral het hoge toerental is interessant”, geeft eigenaar Marten van Houten aan. “De machine doet niet onder voor freesmachines.” Ook de aangedreven

gereedschappen noemt hij een grote plus, met standaard (dus niet als optie) 12.000 toeren, 11,4 kW en 75 Nm, een Y-as en een overnamespil, zodat in één opspanning meerdere bewerkingen zijn uit te voeren. Dat maakt sneller werken mogelijk. En omdat het bedrijf er een stangenlader van LNS aan heeft gekoppeld, komt de machine nog beter tot zijn recht.

“Stangenaanvoer is noodzakelijk om onbemand 's avonds en in weekends te kunnen doordraaien”, zegt hij. Het draaicentrum van het Spaanse CMZ heeft ook een hoge thermische stabiliteit, met oliekoeling op de spindels en de turret. Het gegoten frame maakt de machine zo'n 1000 kg zwaarder dan vergelijkbare machines. Daardoor is de TA zo stabiel voor bewerkingen dat deze niet in de grond verankerd hoeft te worden.

Dubbele turret

“We hadden twee machineleveranciers”, aldus Van Houten, “en moesten van één afscheid nemen. Collega's in Friesland en Groningen

en een vertegenwoordiger die hier langskomt, raadden Promas aan. Een collega in de buurt heeft vijf CMZ-machines en is er goed over te spreken. We hadden net de TA gekocht toen ik aangaf dat we ook nog zochten naar een langdraaier”, aldus Van Houten. “Ik raakte met jou aan de praat over een alternatief”, blikt hij terug met Edwin Smeenk van Promas. “CMZ heeft namelijk de TTL-serie”, vertelt Smeenk. “Een superproduct met twee aangedreven turrets, twee Y-assen en een overnamespil die in Z- en Y-richting hoogdynamisch kan verplaatsen. Twee turrets verkorten de productietijd met bijna de helft. En dat tikt aan bij grote aantallen.” De dubbele turret maakt het bovendien mogelijk om een onderdeel in één opspanning simultaan te bewerken. De 3-asser kan drie programma's tegelijk uitvoeren en met vier gereedschappen vier keer simultaan snijden. Ook skiving is geen probleem. Met Sandvik-gereedschap en CMZ-software zijn vertandingen goed te maken. Voor diepgatboren heb je een lange Z-as. Zelfs 6-kantig draaien (polygoon) kan bij CMZ. “Juist door de synchrone bewerkingen is veel mogelijk”, zegt Van Houten.

40% sneller

“We zijn bij de fabriek gaan kijken en schaften de CMZ TTL 66 52 T1Y T2Y aan, met bij beide turrets, een Y- en X-as, overnamespil en aangedreven gereedschappen”, vertelt hij. De turrets halen 12.000 rpm en hebben elk 12 (dus in totaal 24) indexposities. Elke turret verandert in 170 ms van positie (30°) en indexeert tot de verste positie (180°) in 400 ms. Dat