

'Extra lange T11 brengt dynamiek in'

Sanders Machinefabriek heeft een Hedelius Tiltenta 11-3600 in gebruik genomen. Dit extra lange bewerkingscentrum, de eerste in Nederland, draait al direct volop mee. De T11 is vooral een aanwinst vanwege de dynamische bewerking en de omsteltijden van de gereedschappen, geeft directeur Jan Huybers aan.

bers. Er was behoefte aan een extra machine bij Sanders. De keuze viel op de T11-3600 met een groot X-bereik van 3600 mm en een Y- en Z-bereik van respectievelijk 1100 en 1000 mm. "Die grootte hebben de meeste bedrijven hier in de regio niet", aldus Huybers. "De meeste machines stoppen bij 600 à 700 mm op de Y-as. Wij moeten die grootte hebben omdat onze onderdelen standaard al groter zijn." De machine heeft verder een geïntegreerde NC-indexeertafel waardoor een 5-zijdige simultane bewerking mogelijk is. Ondanks de grootte van de onderdelen wordt gewerkt met een nauwkeurigheid van +/- 5 µm.

Snelheid en dynamiek

"De T11 heeft snelheid en dynamiek toegevoegd aan ons machinepark", geeft Huybers aan. "Het wisselen van gereedschap duurt bij ons normaal gesproken ongeveer een minuut op de grote machines. Met de Hedelius is dat teruggebracht tot een seconde of zeven, dus konden we de wisseltijd flink terugbrengen." Biedt de T11 al plek voor 60 gereedschappen, het standby-magazijn achter de machine heeft nog eens 180 extra gereedschapsplaatsen. De toerentallen van de machine waren eveneens een argument. "Onze grotere machines draaien met 3500 tot 10.000 toeren. Dit bewerkingscentrum is goed voor maximaal 14.000 toeren met traploos zwenkbare hoofdspindel en direct drive. Daarnaast is er interne koeling van 50 bar, wat ook een pluspunt is."

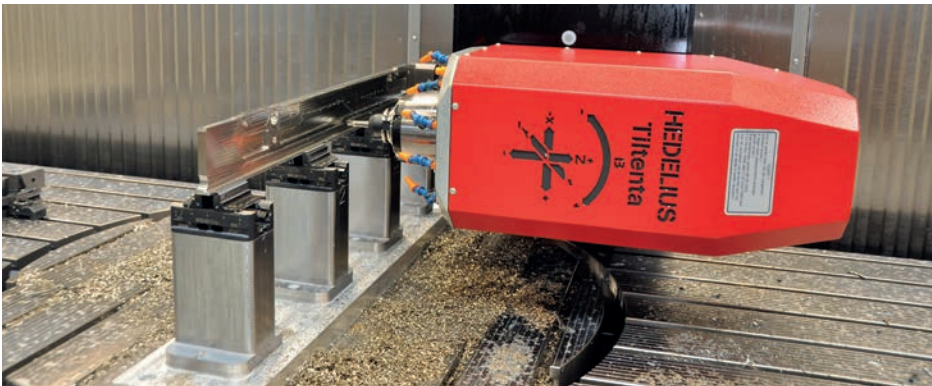
Service achter de machine

Dit is de eerste verlengde T11 die in Nederland verkocht is. "Wij zochten een dynamische, stabiele machine



Kees Sanders en Jan Huybers voor de extra lange T11. Deze machinegrootte is nodig omdat de onderdelen standaard al groter zijn.

Het bedrijf in het Brabantse Westenhoven is sterk in het vervaardigen van grote, complexe onderdelen in kleine series: prototypes, enkelstuks en series tot tien stuks van vooral grote (machine)onderdelen en lassamenstellingen tot 6 m. Het bedrijf levert aan de grotere bedrijven en OEM'ers, bijvoorbeeld in de semiconductormarkt. Het machinepark is daar geheel op ingericht. "Onze machines zijn over het algemeen heel zwaar en stabiel en worden flink beproefd", vertelt Huy-



De Hedelius T11-3600 is goed voor maximaal 14.000 toeren met traploos zwenkbare hoofd-spindel en direct drive.

met groot bereik en een lange levensduur”, vervolgt Huybers.

Doorslaggevend bij de aankoop was de combinatie van prijs en kwaliteit, maar ook het leverende bedrijf erachter. “Wij hebben een machinepark met machines van verschillende leveranciers. Belangrijk is hoe problemen worden opgelost. De service achter de machine is misschien nog wel belangrijker dan de machine zelf. Een medewerker bij ons kende Promas en gaf aan dat de organisatie bekend staat om de kennis en ervaring van de monteurs en de goede service.”

Inspelen op wensen

Omdat de T11 een geheel nieuw model is, was de levertijd nog even spannend. “Maar Hedelius heeft dat, mede door toedoen van Promas, prima opgelost. Uiteindelijk kwam de machine één week later. Dat bewijst de korte lijnen die de leverancier met de fabrikant heeft.” Als eerste machine in Nederland kwam tijdens het gebruik nog het een en ander naar voren, maar ook dat werd goed opgelost. Zo zijn de knoppen om de deuren te openen aan weerszijden op de machine zelf geplaatst. Maar als de deur opent, schuift deze achter het bedieningspaneel. Hedelius koos in samenspraak met Promas voor een gebruikersvriendelijke oplossing door een extra knop op het bedieningspaneel te plaatsen. Het toont hoe de fabrikant en leverancier inspelen op wensen van de klant.

“Wij zijn de grootste dealer van He-

delius en hebben dat in meer dan 20 jaar tijd ook echt verworven”, vertelt Alex de Gelder van Promas. “De basis blijft de gebruiker. Onze klanten weten precies waarvoor ze machines willen inzetten. Dus onze mensen moeten de filosofie van de klant doorgronden en begrijpen. Wij weten wat we verkopen en wat de machines in ons assortiment kunnen, voor optimale advisering. We kijken over de machine heen, bijvoorbeeld bij toekomstige automatiseringsplannen, zodat daar nu al rekening mee gehouden kan worden.” Voor Huybers speelt ook mee dat de Hedelius-fabriek net over de grens gevestigd is, op nog geen drie uur rijden. “Ze zijn bovendien een open bedrijf zonder geheimen. Dat is prettig werken.”

Uitdagend werk

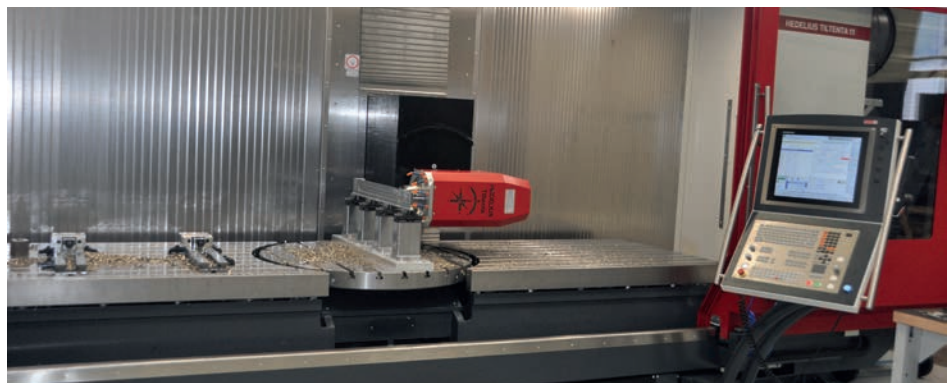
Sanders Machinefabriek is opgericht in 2003 door Kees Sanders. Huybers heeft het bedrijf kortgeleden van hem overgenomen. Sanders zelf is nog elke dag in de werkplaats te vinden. Bij het bedrijf werken tien

medewerkers. Doordat er veel grotere machines staan die tot het maximum worden gebruikt, is werken bij de toeleverancier ook voor nieuwe medewerkers een echte uitdaging. “Jongeren kunnen bij ons veel leren”, zegt oud-directeur Sanders. “Ze krijgen hier de vrijheid om zelf te programmeren, in te stellen, op te spannen en de hele productie te begeleiden. Waar andere bedrijven series van duizend draaien, zijn het hier altijd kleine series. Dat maakt het uitdagend en zeer afwisselend werk.” Op het dak zorgen 960 zonnepanelen ervoor dat bij mooi weer energieneutraal kan worden gewerkt.

Geen massaproductie

Het bedrijf bewerkt aangeleverde lasconstructies, montagesamenstellingen en frames of vervaardigt ze zelf, zo nodig in grade-2 en grade-4. Bijvoorbeeld om machines mee te assembleren of onderdelen veilig mee te transporteren. Sanders beschikt verder over een geklimatiseerde meetkamer. Als specialist in zeer specifieke prototypes wordt het bedrijf door diverse klanten al in een vroeg stadium bij het ontwerp betrokken om de maakbaarheid te testen. “Wij produceren vaak de dummy en de eerste prototypes”, aldus Huybers. “De T11 biedt ons daarbij meer flexibiliteit. Maar massaproductie doen we niet en willen we ook niet. Dat laten we aan anderen over.”

Dit artikel is tot stand gekomen in samenwerking met Promas. ●



De verlengde T11 heeft een X-bereik van 3600 mm en een Y- en Z-bereik van respectievelijk 1100 en 1000 mm.