

Plaatbewerker BOZ stapt ook in frezen

BOZ Group gaat nu eveneens verspanen. Het plaatbewerkingsbedrijf uit Bergen op Zoom heeft daarvoor een freesmachine van Hartford aangeschaft. Freeswerk kan dan in eigen huis worden gedaan. Binnenkort volgt een automatisering bij de machine, zodat ook buiten kantooruren gefreesd kan worden.

Plaatbewerking blijft core business maar frezen is erbij gekomen als uitbreiding en ondersteuning. “Je merkt toch dat steeds meer plaatproducten ook gefreesd moeten worden”, vertelt productiemanager Ruud ter Huerne. “En als je dan kijkt naar de doorlooptijden en gevraagde levertermijnen, kan het interessant zijn om het zelf te gaan doen. Uitbesteden kost soms twee weken. Dan is het sneller om het in eigen huis te doen. Ook kan het goedkoper en biedt het meer flexibiliteit.”

CNC Operator Joey Vogels komt oorspronkelijk uit de verspaningswereld. “Dat hier producten werden uitbesteed, stuitte mij tegen de borst”, zegt hij. “Er stond hier nog wel een oude freesmachine maar die werd niet meer gerepareerd. Ik had bij een van mijn vorige werkgevers gewerkt met Hartford en kende ook de leverancier Promas.”

Prijs-kwaliteit

Voor het uitbreiden met frezen werd gekeken naar diverse machines. BOZ Group koos uiteindelijk een Hartford vanwege de prijs-kwaliteit. De S-Plus10 is al jaren op de markt



Joey Vogels (links) en Ruud ter Huerne voor de Hartford S-Plus10. Aan de rechterzijde van de CNC-machine komt de automatisering voor een nog betere benutting.

en heeft zich dus ten volle kunnen bewijzen, vindt Joey. “De machine is stabiel en betrouwbaar, met een bereik van 500 x 1000 mm, 12.000 toeren en 30 tools. “Het is de meest luxe Hartford machine waar ik aan gewerkt heb.” De S-Plus10 een nulpuntsysteem en klemmen van Schunk, een 3D-tast (voorinstel/meet) systeem, Ceratizit-gereedschappen, een spanentransporteur en een

damp-afzuigsysteem. “BOZ Group denkt goed aan de medewerkers en denkt ook met hen mee”, zegt Joey. De Hartford S-Plus10 met Hartrol-besturing wordt vooral voor serie-matig frezen ingeschakeld. Tegelijk is een ProMaster ladesysteem met Yaskawa-robot aangeschaft voor de producthandling. Deze kan ook voor pallets werken. De ProMaster met robot volgt deze maand, zodat ook in

late diensten onbemand gewerkt kan worden. “Stapsgewijs gaan we dit CNC-freescentrum het komend halfjaar steeds meer inschakelen”, blikt Joey vooruit. “Bijvoorbeeld ’s nachts voor het voorfrezen en voor de simpele nabewerking.” Dit zal gebeuren in samenspraak met werkvoorbereiding en engineering.

Loopt als een zonnetje

BOZ Group produceert onder meer industrieel plaatwerk voor machines en apparaten voor de agro-, voedingsmiddelen- en hightechindustrie. Veel sectoren waar de bewerkingen nauw luisteren en waarbij rvs-onderdelen ook krasvrij geleverd moeten worden. Het bedrijf telt 150 medewerkers en wil in de nabije toekomst groeien. BOZ Group is gespecialiseerd in ontwikkeling & engineering, plaatbewerking, slijpen, poedercoaten en assemblage.

Tussen de plaatbewerkingsmachines, lasmachines en lasersnijders heeft de freesmachine een mooie plek gekregen. “Iedereen is enthousiast”, zegt Joey. “De installatie ging heel soepel en de Hartford loopt als een zonnetje. Nu ben ik eerst wat modellen aan het maken, om te laten zien wat de machine allemaal kan. De eerste bewerkingen zijn met de hand geprogrammeerd om vervolgens uit te testen. In de nabije toekomst zal er gewerkt worden met CAD/CAM en Fusion 360. Meer hebben we op dit moment voor regulier werk niet nodig.” Het streven is de CNC-freesmachine voor zeker 80 uur in te schakelen, dus ook ’s avonds en ’s nachts.

De onderdelen zijn vaak niet rechthoekig. Dat is een extra uitdaging om te automatiseren. Joey toont onder meer een ‘olifant-oor’, waar gaten en uitschuiningen in gefreesd worden. Het gaat voor 70% om repeterende orders. Als de automatisering er is, worden robot en CNC-machine verder geoptimaliseerd. Dan is het gunstig dat machine en automatisering uit één hand komen, geeft Alex de Gelder van Promas aan.

“Wij gebruiken altijd robots van Yaskawa en BOZ Group heeft al ervaring met Yaskawa’s bij het lassen.”

Service goed voor elkaar

Er wordt nog wel eens gezegd dat de eerste machine gekocht wordt voor de machine zelf terwijl bij de volgende machine juist de service van de leverancier de doorslag geeft. “Wij kunnen goed samenwerken met de technische mensen van Promas”, aldus Ruud. “Service is net als bij ons het parapedaardje. De servicemensen zijn toch de ambassadeurs van het bedrijf. Promas heeft het goed voor elkaar.”

Nu BOZ Group ook met frezen is gestart, biedt dit ook kansen en uitdagingen voor het bestaande personeel. “Bovendien blijf je dan ook een aantrekkelijke werkomgeving voor nieuw personeel”, zegt Ruud. Directeur Corné van Opdorp kreeg dit al met de papepel ingegoten van zijn vader, Harry van Opdorp, die het plaatbewerkingsbedrijf 47 jaar geleden heeft opgericht. “We hebben hoogstaande machines, de puntlasafdeling is eveneens kwalitatief top en de stiftlasmachine die we ooit aanschaften was de eerste in Nederland. Zo steken we met technieken ook onze nek uit en investeren in equipment en mensen.” Stalen, rvs en aluminium platen worden met precisie deels geautomatiseerd gesneden, gebogen, gelast, ge(poeder)coat en geassembleerd.

Klanten meer bieden

“Met de nieuwe freesmachine van Hartford kunnen we onze klanten meer bieden”, vat Joey samen. “We hebben meer in eigen huis, zijn flexibeler en hebben de controle over onze levertijden. En omdat de HMI modern is, is seriematig werk ergonomisch minder belastend.” BOZ Group heeft hierin ook een actieve benadering als het gaat om veiligheid en welzijn van de medewerkers. ●

Dit artikel is tot stand gekomen in samenwerking met Promas.



Joey heeft in de pc een demo geprogrammeerd van een aluminium blokje met dertien verschillende gereedschappen en dus veel wissels.



Onderdelen die geschikt zijn voor het zelf frezen door BOZ, waaronder het ‘olifant-oor’ (linksvoor) en het aluminium demo-blokje er rechts naast.



Het aluminium demo-onderdeel is binnen vijfenhalve minuut geheel bewerkt.