

Het draait steeds om machines én service

CNC Precision in Best heeft een nieuwe Hartford LG 1000 aange-schaft. Het bedrijf is dan ook tevreden met de Hartford- en CMZ-machines die Promas heeft geleverd. Ze zien het bedrijf als volwaardige partner die de metaal begrijpt en goede service verleent.



Patrick Swinkels (links) en Peer Deijnen voor het nieuwe Hartford LG 1000 Smartcenter met Hartrol-besturing.

Patrick Swinkels en Peer Deijnen zijn in 2017 gestart met CNC Precision. “Ik werkte sinds een paar jaar bij een baas en kreeg de kans om weer samen met oud-collega Peer Deijnen te werken”, vertelt Swinkels. “Hij zat hier al negen jaar met een compagnon en wilde iets nieuws.” “Ik ben 62 jaar en maakte 70 tot 80 uur per week tot ik Q-koorts opliep”, blikt Deijnen terug. “Toen ging het intensieve werken gedurende zeker een half jaar niet meer.” Het nieuwe bedrijf had op dat moment drie CNC-machines. Van daaruit werd verder

uitgebouwd. “We begonnen onder meer met een oude Hartford LG 500 uit voorraad”, vertelt Swinkels. Door de jarenlange ervaring wordt CNC Precision ook betrokken bij technische ontwerpprocessen. “Zo hebben we voor een stalontsmetter een split nozzle ontwikkeld voor het vernevelen van stallen met perazijnzuur. Dat is secuur werk.” Het vakmanschap en de ervaring blijkt onder meer uit het feit dat het eerste ontwerp op een blocnote getekend is. “Bij een bak koffie aan de werkbank”, aldus Deijnen. Nu heeft de klant inmiddels 300 koppelingen gekocht.

Ook in avonduren

“Wel merkten we dat bewerkelijke onderdelen met 3-assig frezen bijna niet meer te doen waren”, zegt Swinkels. “Juist met kleine series ben je veel tijd kwijt aan het omstellen. In 2019 kozen we voor een 5-assige Hartford 5A 65 EF. Maar wel met robotbelading, want we gingen meer onbemand werken. Eerst vooral de grote series maar toen we daar ervaring mee opgedaan hadden, konden we ook series van 40 à 50 stuks met meerdere bewerkingen goed manloos doen. Promas heeft de machine geautomatiseerd zodat deze in de avonduren door kon lopen.” Vervolgens heeft het bedrijf bij Promas een CMZ draaibank aangeschaft. Deze verving een heel oude Okuma - “nog uit de tijd van Ben Hur”, lacht Swinkels - die elektronisch te oud was geworden. “We kozen de CMZ TA met stangenlader in samenspraak met een draaier die bij ons wilde komen werken”, vertelt hij. “We wilden een machine waar hij series op kon draaien en waarbij hij zijn vakkennis kan



De CMZ TA bij CNC Precision voor het draaien van series.

inzetten. Anders verveelt hij zich.” De twee extra vakkrachten die CNC Precision in dienst nam, Remco en Martijn, werken er nu nog. “We doen dan ook uitdagend, bijzonder werk.”

Nieuwe LG 1000

Doordat het werk verder werd uitgebreid, heeft het bedrijf nu gekozen voor een nieuwe 3-asser. Opnieuw van Hartford, nu de LG 1000 met Hartrol-besturing. Dit verticaal CNC-bewerkingscentrum heeft een lineaire geleiding voor betere prestaties. Het gietijzeren bed zorgt voor een hoge stijfheid en dus hoge nauwkeurigheid. Die stijfheid wordt ook verkregen doordat de spindelkop uit een stuk is vervaardigd. De eigen Hartrol-besturing van Hartford is intuïtief en dus gebruikersvriendelijk. Gelijktijdig met de aanschaf van de CNC-machine is een beladings-systeem betrokken bij een bevriend bedrijf in de buurt. Er was geen ruimte voor automatisering met een robot buiten de machine. Het Teqq-beladingsysteem wordt in de CNC-machine zelf geplaatst als een echte ‘urenvuller’. Door de hoge kwaliteit van Hartford en wat langere levertijden (soms 8 à 9 maanden) is het merk tweedehands duurder geworden. Dat maakt dat nieuwe, modernere machines relatief aantrekkelijker worden. “Doordat wij veel machines, zoals de LG 1000, op voorraad hebben staan, spelen wij in op deze ontwikkeling”, geeft Alex de Gelder van Promas aan.

Promas goede partner

CNC Precision koos opnieuw voor

een Hartford vanwege de prijs-kwaliteit. “We hebben al jaren Hartfords en hebben er eigenlijk maar twee keer iets kleins aan gehad”, aldus Swinkels. “Verder kiezen we vooral voor de service van Promas. Zij hebben ook andere machines van ons in onderhoud en daar zijn we heel tevreden over. We hebben geen grote onkosten en als we bellen reageren ze heel snel.”

De geschiedenis met Promas gaat al ver terug, vertelt hij. “Een metaalbedrijf met gespecialiseerde machines heeft veel geld nodig. Wij kunnen leasen bij Promas en dan werkt het ook echt met ‘een man een man, een woord een woord’. Dat begon al in 2009 toen ik met Maasbree belde. Zij begrijpen de metaal beter dan een bank, want daar heb je toch al gauw een probleem. Een klant koopt een boterham. En als hij geen boterhammen meer eet, verschuift het risico. Zorg dus dat de klant boterhammen kan blijven eten. Vijf jaar terug bij de start was het financiële plaatje best lastig. Promas heeft ons toen geholpen en stond als goede partner in de lease garant. Zij kennen het reilen en zeilen in een metaalbedrijf. En nu het goed gaat, plukt ook Promas daar de vruchten van.”

Meer plannen

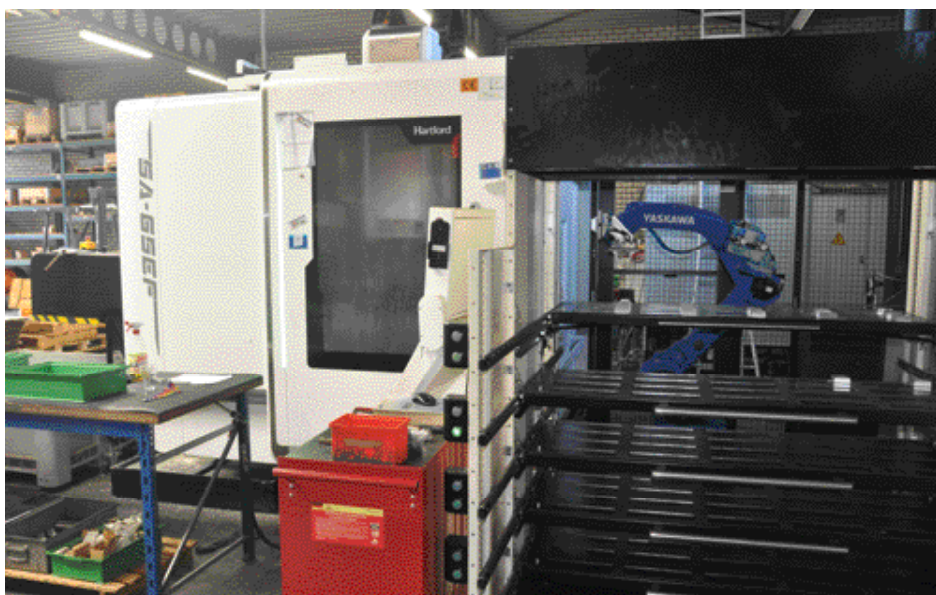
In totaal heeft CNC Precision twee freesmachines en twee draaibanken

bij Promas aangeschaft. Swinkels: “We willen ook nog een zaagmachine maar dat heeft Promas niet in het assortiment. De tweede CMZ-draaibank komt nog. Daarna willen we nog een bewerkingsmachine. Misschien wordt dat een tweedehands Hartford.” En dan zijn er nog meer wensen. Zo hebben Swinkels en Deijnen het plan om het huidige pand én het pand ernaast te kopen. Verder willen ze nog een vakkracht aannemen en daarvoor dan twee extra machines aanschaffen. ●

Dit artikel is tot stand gekomen in samenwerking met Promas.

Enkelstuks en kleine series

CNC Precision in Best is specialist in het draaien en frezen van (precisie)onderdelen in rvs, staal, maar ook in non-ferro en kunststoffen. Het gaat hierbij vaak om enkelstuks, prototypes en kleine series waarbij de deskundigheid van de medewerkers vaak bepalend is. Afnemers zijn de machinefabrikanten, motorsport, servo- en matrijzenbouw, agro en de hightech. Zo voert het bedrijf constructie-werkzaamheden (componentenbouw) uit voor ASML.



De Hartford 5A 65 EF met robotbelading (rechts) voor onbemand werken.