



HEDELIUS präsentiert drei Highlights auf der AMB 2018

Als einer der führenden Hersteller von 5-Achs-Bearbeitungszentren mit Dreh-Schwenktisch und schwenkbarer Hauptspindel ist HEDELIUS mit beiden Technologien auf der AMB 2018 in Stuttgart vertreten. In Halle 9/B73 wird das Schwenkspindel-Bearbeitungszentrum Tiltenta 9-2600 ausgestellt sowie die ACURA 65 EL mit Dreh-Schwenktisch. Die ACURA wird darüber hinaus mit einem Palettensystem ausgestattet sein. Weiteres Highlight ist das kompakte vertikale Bearbeitungszentrum Forte 65 Single 1320.

Die neue Dimension für große und schwere Bearbeitungsaufgaben

Die neue Dimension für große und schwere Bearbeitungsaufgaben ist die Tiltenta 9-2600 von HEDELIUS. Das 5-Achs-Bearbeitungszentrum setzt neue Maßstäbe in Leistung und Präzision. Die Fräsmaschine besticht durch Verfahrenswege von 2600 x 900 x 900 mm (x/y/z) und leistungsstarken Hauptspindeln bis 18.000 min^{-1} . Das Werkzeugmagazin umfasst 60 Werkzeugplätze im Standard, kann über ein Standby Magazin aber um weitere 190 Plätze ergänzt werden. So stehen bis zu 250 Werkzeuge zur Verfügung. Zur Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke ist der Festtisch bis 3000 kg belastbar, der integrierte Rundtisch bis 1800 kg. Die stufenlos schwenkbare Hauptspindel ermöglicht die Stirnseitenbearbeitung langer Bauteile, im Zusammenspiel mit dem Rundtisch ist auch die 5-Seiten Bearbeitung kubischer Bauteile problemlos möglich. Besucher können sich auf der AMB in Stuttgart vom kraftvollen 5-Achs-Bearbeitungszentrum überzeugen.

ACURA 65 EL mit Automationslösung live unter Span auf der AMB

Auf der letzten AMB präsentierte HEDELIUS die ACURA 65 erstmals einem breiten Publikum. Seitdem hat sich die kompakte Fräsmaschine zu einem echten Erfolgsmodell entwickelt. Auf der AMB 2018 wird nun eine Produktvariante präsentiert, die eine automatisierte Fertigung auf engstem Raum ermöglicht, die ACURA 65 EL. Das 5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Dreh-Schwenktisch ist mit einer seitlichen Beladeöffnung von 900 mm ausgestattet, die pneumatisch betätigt wird. Außerdem verfügt die Fräsmaschine über eine vorbereitete Automations-Schnittstelle für alle gängigen Palettenhandlungssysteme oder Roboter sowie eine 4-fach-Drehübergabe für Pneumatik im Maschinentisch zum Betätigen von Nullpunktspannsystemen und Kraftspannern. Die ACURA 65 EL hat die Eigenschaften der ACURA 65 mit Verfahrensweisen von 700 x 650 x 600 mm (x/y/z), bei einer Grundfläche von nur 2725 x 2850 mm, und dem hauptzeitparallel von vorne zu beladenen 65-fach Werkzeugmagazin übernommen. Auch bei dieser Maschine können über ein Standby Magazin weitere 190 Werkzeuge ergänzt werden. Die verfügbaren Spindeln wurden noch um eine Variante mit 24.000 min^{-1} und 30 kW Leistung erweitert, sodass jetzt zwischen Drehzahlen von 12.000, 14.000, 18.000 und 24.000 min^{-1} gewählt werden kann. Am HEDELIUS Stand in Halle 9/B73 wird die ACURA 65 EL live unter Span zu sehen sein. Dabei wird neben dem klassischen Schruppen und Schlichten sowie dem Bohren und Gewinden auch das HPC- und Hochvorschubfräsen gezeigt. Die zu bearbeitenden Werkstücke werden vollautomatisch aus einem Palettensystem entnommen

- PRESSEINFORMATION -

- 31.05.2018 -



und in die ACURA 65 EL eingesetzt. Die Besucher können sich vom Zusammenspiel zwischen Maschine und angebundener Automation selbst ein Bild machen.

Erstmals auf einer Messe

Das dritte Highlight auf dem AMB Messestand von HEDELIUS ist das 3-Achs-Bearbeitungszentrum Forte 65 Single 1320. Zum ersten Mal wurde diese äußerst kompakte Fräsmaschine auf der HEDELIUS Hausausstellung im vergangenen November gezeigt, nun wird sie endlich auch auf einer Messe präsentiert. Die Maschine bietet viel Leistung und Präzision auf einer Grundfläche von nur 3185 x 2850 mm bei großen Verfahrwegen von 1320 x 650 x 600 mm (x/y/z). Der stabile Festtisch kann mit bis zu 2000 kg Aufspanngewicht belastet werden. Die Forte 65 Maschinen basieren auf dem bewährten Konzept der ACURA-Baureihe. Hydraulik, Pneumatik, Zentralschmierung, Schaltschrank und Kühlaggregate sind in die Maschinenverkleidung integriert und von der rechten Maschinenseite wartungsfreundlich zugänglich. Ebenfalls verfügbar sind für die Forte 65 Fräsmaschinen vier Spindeln mit 12.000, 14.000, 18.000 und 24.000 min^{-1} . Das von vorne hauptzeitparallel zu bedienende Werkzeugmagazin mit 65 Werkzeugplätzen im Standard reduziert Such- und Rüstzeiten deutlich. Wie bei allen HEDELIUS Bearbeitungszentren können auch die Maschinen der Forte Baureihe um ein Standby Magazin mit bis zu 190 zusätzlichen Plätzen ergänzt werden.

Auf der AMB in Stuttgart erwarten den Besucher am Stand von HEDELIUS in Halle 9/B73 also eine Reihe von interessanten und innovativen Technologien rund um die Fräsbearbeitung. Dabei sind beide Welten der 5-Achs-Bearbeitung vertreten, ebenso wie die 3-Achs-Technologie.

- PRESSEINFORMATION -

- 31.05.2018 -



Die T9-2600 bietet viel Platz für die Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke, auch stirnseitig.



Der integrierte Rundtisch der T9-2600 von HEDELIUS kann mit bis zu 1800 kg Aufspanngewicht belastet werden und verfügt über einen Störkreis von 1250 mm.

- PRESSEINFORMATION -

- 31.05.2018 -



Die ACURA 65 EL von HEDELIUS ist ideal für die platzsparende Automatisierung. Gängige Palettenhandlingsysteme und Roboter können über eine Schnittstelle angeschlossen werden.

- PRESSEINFORMATION -

- 31.05.2018 -



Mit 1320 mm X-Verfahrweg bietet die Forte 65 Single 1320 viel Platz für die Bearbeitung auf engstem Raum.



Die Forte 65 Single 1320 kann mit bis zu 2000 kg Aufspanngewicht belastet werden. Sie ist damit ideal für schwere Werkstücke geeignet.

- PRESSEINFORMATION -

- 31.05.2018 -



HEDELIUS

Die HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH in Meppen wurde 1967 gegründet und beschäftigt heute 190 Mitarbeiter. Der Traditionsbetrieb wird von den Geschäftsführern Gerhard, Jürgen und Dennis Hempelmann sowie Reiner Korte geleitet. HEDELIUS hat sich auf die Entwicklung und Produktion vertikaler CNC-Fahrständer-Bearbeitungszentren spezialisiert. Das umfangreiche Maschinenprogramm umfasst drei-, vier- und fünfachsigte Maschinen in Pendel- und Kombiausführung und wird europaweit vertrieben. Zu den Kunden zählen Maschinenhersteller und deren Zulieferer aus den Branchen Landmaschinentechnik, Textilindustrie, Luftfahrtindustrie, Fahrzeugbau, Verpackungstechnik und viele mehr. Weitere Informationen auf: www.hedelius.de

Pressekontakt

HEDELIUS Vertriebsgesellschaft mbH
Falco Wittpoth (Marketing Manager)
Sandstraße 9
49716 Meppen
Tel. 05931 9819-971
Falco.Wittpoth@hedelius.de