

Hartford portaal-freesmachine schept voor Tebumo Techniek nieuwe mogelijkheden

## Volumineus verspanen

< Vervolg van pagina 25

Jos Louwhoff weet dat veel kleinere bedrijven dergelijke investeringen niet aandurven. Veel verspanende bedrijven die tegen de markt voor het groot verspanen aanzitten, doen dat werk al vele jaren en werken met een machinepark waar ze al jaren geleden in geïnvesteerd hebben.

Hij ziet dan ook kansen in de markt net onder die voor de grootverspaners. Het zijn de middelgrote producten die vanwege de complexiteit en de omvang niet snel naar het buitenland zullen gaan. 'Vaak gaat het om complexe samengestelde constructies waar de klant ook nog een stukje regie op wil voeren. Dan moet je snel communiceren met de klant, wat gemakkelijker gaat als deze uit de buurt komt.'

### Zwaar freeswerk

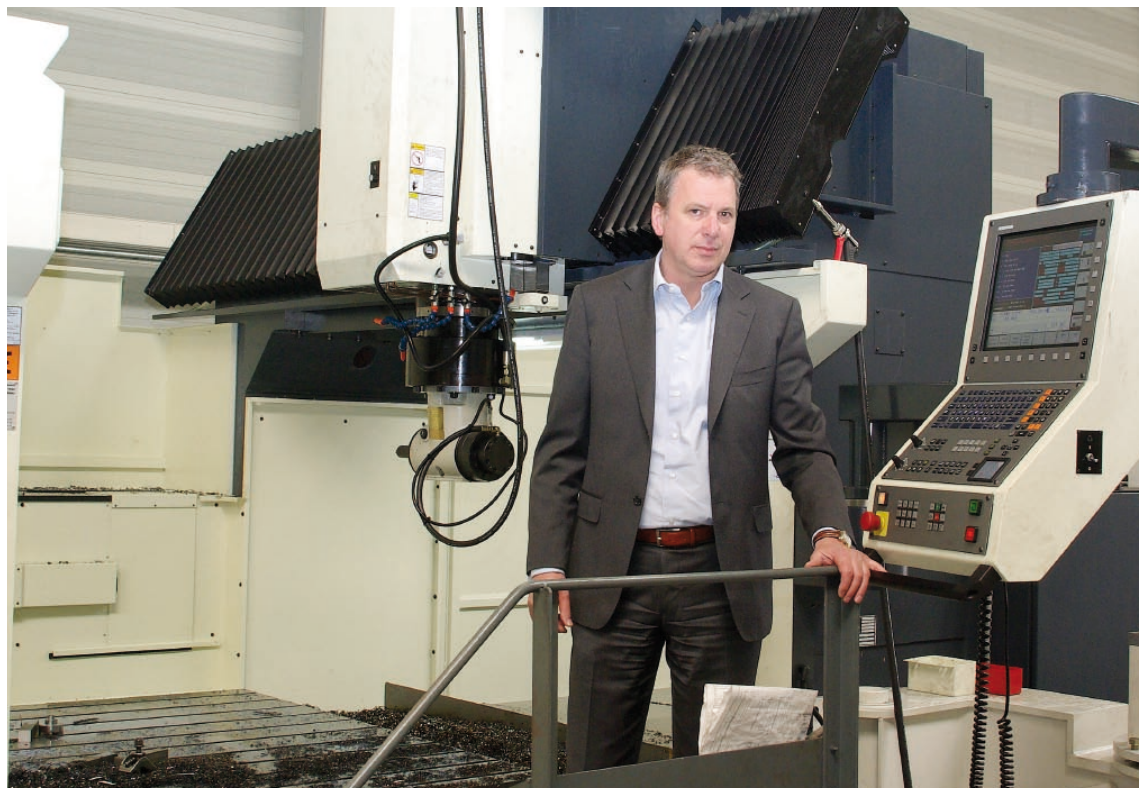
De Hartford portaal-freesmachine sluit in de filosofie van de metaal-ondernemer naadloos aan op de

rest van het machinepark in de verleden jaar in gebruik genomen vestiging in Gorinchem. Naast enkele kleinere machines staan er twee grote bewerkingscentra van Hedelius en een floortype freesmachine van SHW, beide eveneens door Promas geleverd.

'De floortypemachine hebben we gekocht voor volume. Daarbij is de dynamiek van de machine belangrijk. In de keuze voor de Hartford portaal-freesbank hebben de stabiliteit en het vermogen de doorslag gegeven. Die machine willen we vooral inzetten voor de zware verspaning; dynamiek telt hier minder. Vandaar onze keuze voor blokgeleiding in plaats van lineaire geleiding.'

### Extra hoge kolomhoogte

De opspantafel van de Hartford PRW 426LSG meet 4.200 bij 2.040 mm. Het bereik van de machine is 4.050 mm in de X-richting, 2.600 mm in de Y richting en dankzij een vergrote Z-richting 1.070 mm. Bovendien is de kolom verhoogd van 2.300 naar 2.500 mm om de door-



'Met moderne verspaningstechnieken denken wij voordeel te kunnen bieden in de markt net onder het groot verspanen', zegt Tebumo-directeur Jos Louwhoff. (Foto's: FCP)

gang van grotere producten mogelijk te maken. Op de tafel past maximaal 15 ton. De keuze voor zware verspaning blijkt verder uit de tandwielkast die als optie is gekozen, het spindelvermogen van 30 kW en de koeling door de spil. Om vijfvlak bewerking mogelijk te maken, is de machine voorzien van de optionele haakse kop, die semiautomatisch gewisseld kan worden. 'In principe is 80 procent van het werk voor deze machine verticaal werk. Maar we willen die andere 20 procent kunnen doen zonder extra opspanningen', legt Louwhoff uit.

### Lagere eindprijs

Complexe producten worden bij Tebumo Techniek op de SHW floortypemachine verspaand, eenvoudigere delen en delen waar het echt

op zwaar verspanen aankomt, op de Hartford. Louwhoff: 'Het uurtarief van zo'n moderne machine is relatief hoog. Toch halen we orders uit de markt omdat de eindprijs ondanks het hogere uurtarief lager uitvalt dan wanneer je deze stukken op oudere machines maakt. Het product is sneller klaar doordat je moderner geoutilleerd bent.' Tebumo Techniek verspaant vooral enkelstuks en kleine series. Er wordt veel materiaal met hoge treksterkte verspaand, voor bijvoorbeeld slijtdelen in de betonindustrie, delen toegepast in de chemische industrie en voor afsluiters, materialen voor zware hijsmiddelen en onderdelen voor de offshore industrie.

Louwhoff is persoonlijk de portaal-freesmachine in Taiwan gaan afnemen. Daar is hij onder de indruk

geraakt van de fabriek van Hartford. 'Het zijn geen ontwikkelaars van heel nieuwe techniek. Ze leveren wel op hun machines bewezen en betrouwbare techniek die ze optimaliseren.' De semi-automatische haakse kop is daar een goed voorbeeld van. Wat daarnaast mede de doorslag heeft gegeven in de keuze voor deze machines, is de relatie die het bedrijf heeft met Promas. 'Prijs-kwaliteit van een machine speelt zeker een rol in het aankoopproces. Maar het belangrijkste begint pas na de levering. Dan moet je voor dit soort machines de komende twintig jaar met je leverancier door een deur kunnen', zegt Louwhoff. 'Dat vertrouwen hebben we, gelet op onze ervaringen bij de andere machine. In die volgorde beslissen wij, eerst vertrouwen, dan de machine.'



De grote portaal-freesmachine van Hartford.

## Vakbeurs Schweissen und Schneiden gaat vreemd

Franc Coenen

ESSEN In september pakt de vakbeurs Schweissen und Schneiden weer uit met achttien hallen vol met nieuws op het vlak van snijden en verbinden. Niet alleen het traditionele lassen komt uitgebreid aan bod, de beurs heeft dit jaar een speciaal themapaviljoen 'Kleben', over lijmtechnologie.

Tijdens de vorige editie is de beurs al een keer 'vreemdgegaan' door aandacht te besteden aan lijmtechnologie. Dat heeft zoveel positieve reacties opgeleverd, dat dit jaar opnieuw een apart themapaviljoen wordt ingericht. Daarmee onderstreept de beurs het belang van lijmen als verbindingstechnologie.



Naast het paviljoen over Kleben, komt er ook een themapaviljoen over Quality Testing. Hier ligt het accent op testmethoden, kwaliteitsborging en materiaaltesten. Verder is er aandacht voor soldeer, thermisch spuiten, warmtebe-

handeling en automatisering van snij- en lasprocessen.

### Impuls voor de industrie

Ondanks de huidige crisis in de industrie, rekent de Messe Essen nog steeds op meer dan duizend deelnemers aan de beurs. Dat vertrouwen is vooral gebaseerd op de verwachting dat de wereldwijd aangekondigde stimuleringsprogramma's voor infrastructurele projecten de vraag naar verbindingstechnieken een impuls zullen geven. Daarnaast is er een trend in de markt om vanwege kostenbesparingen te zoeken naar goedkopere lastechnieken en eventuele alternatieven. Een recent onderzoek heeft overigens aangetoond dat in Duitsland zo'n half miljoen banen direct of indirect afhanke-



lijk zijn van verbindingstechnologie.

### Symposium op de beurs

Schweissen und Schneiden wordt dit jaar voor de zeventiende keer gehouden. Tegelijk met de beurs vindt er een groot symposium plaats, dat nu geïntegreerd wordt in de beurs zelf. Op de stand van



vakorganisaties DVS en GSI vinden dagelijks lezingen plaats.

De vierjaarlijkse beurs vindt van 14 tot en met 19 september plaats in de Messe Essen. Naast meer dan duizend exposanten worden ruim zestigduizend bezoekers verwacht.

Inf.: <http://sus.messe-essen.de>