

[advertorial]

Promas succesvol met Hartford

In het CNC-assortiment van machineleverancier Promas BV uit Panningen is het merk Hartford nu een kleine drie jaar opgenomen. Het Taiwanese merk met een breed assortiment stabiele machines slaat bij uiteenlopende klanten aan. Van zwaar kotter- en freeswerk in seriegrootte tot volledig geautomatiseerd bewerken van gecompliceerde prototypes. Directeur Richard Hermans van Promas: "Naast de prijs-kwaliteit-verhouding van de stabiele Hartfords geeft onze service en het onderhoud de doorslag bij de investering."

Met de nieuwbouw in volle gang zijn het drukke tijden voor directeur Richard Hermans van Promas. Kantoor en magazijn/showroom zullen dit jaar in een nieuw pand samen komen. Het biedt niet alleen intern een voordeel. "De machines komen in de nieuwe

showroom beter tot hun recht met meer mogelijkheden tot het geven van demonstraties."

Promas is een voorbeeld van een bedrijf dat klein is gestart, maar gestaag is doorgegroeid.

"Onze service draagt daar zeker voor

een belangrijk deel aan bij. Niet alleen voor de reparaties en het onderhoud, maar ook om bij een nieuwe investering samen met de klant naar de beste oplossing te zoeken en vlot op te starten. Jacobs & Smits, Mollen en Thepa zijn hiervan enkele voorbeelden." ■

Hartford bij Jacobs & Smits

Evenals Mollen kent ook Jacobs & Smits een Hartford-primeur. De HB-3190 is de eerste portaalfreesmachine van dit type door Hartford in Nederland geplaatst. De machine is gekocht voor forse producten zoals het bewerken van grijpers en scharen voor grondverzetmachines.

Richard Hermans / Promas: "Hier bleek de grote Z-slag van 1070 mm en het Y-bereik van 1970 mm van belang. Het is mogelijk met de haakse kop in een enkele opspanning vijfzidi-

ge bewerkingen aan de omtrek van de forse werkstukken te doen."

Omdat de werkstukken uit slijtvast staal bestaan, moet de machine om nauwkeurig te verspanen zwaar en stabiel zijn.

Voor de productie van olieverdeelblokken heeft Jacobs & Smits gelijktijdig met de portaalfreesmachine ook een Hartford Power Center bewerkingscentrum met een bewerkingsbereik van 1000 mm x 600 mm x 600 mm gekocht. ■



Voor meer informatie:
Promas BV,
telefoon 077-327 0889,
email: info@promascnc.nl,
www.promascnc.nl

Foto: Michel Zoeter, Reed Business

[advertorial]

Hartford bij Thepa



Begin dit jaar opgericht als dochter van Rols Machineonderdelen staan bij Thepa te Geldrop nu drie Hartford verticale bewerkingscentra waarvan een onbemand.

Jack Vromans, directeur bij Rols: "In november 2005 zijn we bij Rols met de eerste Hartford via Promas begonnen. We kenden Promas door de servicecontracten voor diverse machine-merken en waren over het onderhoud zeer tevreden. Mede daardoor bestelden we voor Rols een Hartford MPV-10."

Een middelzware machine die door zijn universele toepassingen een zeer gangbaar model is binnen het Hartford assortiment. Nu staan er

bij Rols 6 CNC-machines van Hartford.

Jack Vromans: "We werken met de Hartfords in tweeploegendienst plus de zaterdag. Ze voldoen zowel technisch als wat de maatvoering perfect aan ons verwachtingspatroon en zijn betrouwbaar gebleken."

Reden om vanaf de opstart bij Thepa in korte tijd drie Hartford bewerkingscentra bij Promas te bestellen.

In tegenstelling tot de productie bij Rols mikt Thepa met de kleinere drie-assige machines met een werkbereik van 1000 mm x 510 mm (x-, y-as) en een hoogteslag van 630 mm vooral op kleine series en prototypes in staal en aluminium.

"De reden dat we toch automatisering hebben toegepast, is dat ook in lage seriegroottes repeterend werk zal zijn. We willen door universeel opspannen in een korte doorlooptijd complexe producten maken die prijstechnisch scherp zijn. Op dat moment kun je producten met lange cyclustijden vanaf drie stuks rendabel automatiseren."

Derhalve zal in de nabije toekomst nog naar een nieuwe vijfassige machine en extra draaicapaciteit worden gekeken. Momenteel zitten de twee Hartfords al aan hun maximum qua capaciteit. De derde op het moment van bezoek net enkele dagen binnen. ■

Hartford bij Mollen Metaal

Mollen Metaal in Bladel heeft in Nederland de eerste Hartford Tornado HCMC-15. Met zijn werkbereik van 1500 mm x 820 mm x 705 mm (X-, Y-, Z-as) qua afmeting een middenmodel uit het Hartford-programma, maar toch net een tik groter dan de zeer gangbare machines met 500 mm of 600 mm Y-as verplaatsing. Een bewuste keuze volgens Eddie Heuveling van Mollen Metaal: "We deden CNC-draaien, maar dit is ons eerste CNC-bewerkingscentrum en dus ook onze eerste investering in Hartford. We kozen om met de machine op 800 mm (Y-as) te gaan. Die grotere bewerkingsmaat komt bij ons af en toe voor. Weinig bedrijven in de buurt kunnen dat werkbereik aan. Dus loop je met de grotere formaten bij uitbesteding al snel tegen hoge logistieke kosten op, die je niet kunt doorberekenen aan de klant. Met deze Hartford doen we het werk in huis. We verwachten bovendien dat dergelijke formaten in de toekomst meer zullen voorkomen."

De gesprekken en bezoeken van Promas bleken voldoende om de keuze op de Hartford te laten vallen.

Richard Hermans / Promas: "Bij het eerste contact met Mollen Metaal op de Techni-Show gingen we van een ander type en merk machine uit. Een vijfassige leek de beste oplossing. Maar je moet nooit blijven steken in waar je begint. Het is zaak bij de klant in het bedrijf goed na te gaan wat de wensen zijn. We zijn uitgekomen op de drie-assige Hartford met voldoende koppel en stabiliteit."

De machine is ook geschikt voor relatief zware verspanende bewerkingen zoals het kotten door 65 mm dik staal op een diameter van 15 mm blind. Het product is dus zonder voorsnijden.

Eddie Heuveling / Mollen: "Vanuit de klanten doen we als toeleverancier met kleine series en grote diversiteit momenteel toch de omschakeling naar lijnproductie. Daar past de investering in deze Hartford goed in." ■

